



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號：L1734-240307)

茲證明

量測科技股份有限公司

中區服務部校正實驗室

台中市西屯區福安三街 32 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：1734

初次認證日期：九十五年十二月二十九日

認證有效期間：一百一十一年一月四日至一百一十四年一月三日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一一三年三月七日

認證編號：1734  
實驗室主管：黃樹海

## 長度

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KA2003 卡尺 (數位式) 卡尺 (游標式) 卡尺 (針盤式)	標準塊規 (PTW/B4) 標準塊規 (KOBA/112M) 卡尺校正器 (Mitutoyo/515-551)	自訂之卡尺校正程序 (文件編號: MT-C-95-032)	0	mm	300	mm	外徑(數位式)(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			300	mm	600	mm	外徑(數位式)(解析度: 0.01 mm)	0.03	mm
			0	mm	600	mm	內徑(數位式)(解析度: 0.01 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	外徑(游標式)(解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
			300	mm	600	mm	外徑(游標式)(解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
			0	mm	600	mm	內徑(游標式)(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	外徑(針盤式)(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	300	mm	內徑(針盤式)(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
			0	mm	200	mm	深度(數位式)(解析度: 0.01 mm)	0.02	mm
			0	mm	200	mm	深度(游標式)(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm
0	mm	200	mm	深度(針盤式)(解析度: 0.02 mm)	0.03	mm			
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KA2005 外徑測微器	標準塊規 (PTW/B4) 標準塊規 (KOBA/1112M)	自訂之外徑測微器校正程序 (文件編號: MT-C-96-011)	0	mm	25	mm	外徑(解析度: 0.01 mm)	0.009	mm
			25	mm	50	mm	外徑(解析度: 0.01 mm)	0.009	mm
			0	mm	25	mm	外徑(解析度: 0.001 mm)	0.002	mm
			25	mm	50	mm	外徑(解析度: 0.001 mm)	0.002	mm
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法	校正範圍				量測條件	最小 不確定度	
	廠牌/型號	文件名稱 /編號	最小 範圍	單位	最大 範圍	單位	說明	數值	單位
KA2008 高度計 (數位式/針盤式) 電子高度規 (數位式) (含遊校)	卡尺校正器 (Mitutoyo/515-551) 塊規 (PTW/B-4)	自訂之高度規校正程序 (文件編號: MT-C-105-014)	0	mm	300	mm	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm
			300	mm	600	mm	數位式(解析度 0.01 mm)	0.02	mm
		自訂之電子高度規校正程序 (含遊校) (文件編號: MT-C-105-032)	0	mm	300	mm	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.012	mm
			300	mm	600	mm	針盤式(解析度 0.01 mm)	0.015	mm
			0	mm	300	mm	電子式(解析度 0.001 mm)	0.009	mm
			300	mm	600	mm	電子式(解析度 0.001 mm)	0.012	mm
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KA2010 針盤指示計 (或線性規) 槓桿式量錶	量錶校正器 (Mitutoyo/IC1000)	自訂之量錶校正程序 (文件編號: MT-C-96-012)	0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.006	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.006	mm
		自訂之槓桿式量錶校正程序 (文件編號: MT-C-98-004)	0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.007	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.01 mm)	0.008	mm
			0	mm	5	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0010	mm
			0	mm	10	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0013	mm
			0	mm	25	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0027	mm
			0	mm	50	mm	針盤指示計(或線性規) (解析度: 0.001 mm)	0.0052	mm
			0	mm	0.2	mm	槓桿式量錶 (解析度: 0.002 mm)	0.0024	mm
			0	mm	0.8	mm	槓桿式量錶 (解析度: 0.01 mm)	0.010	mm
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									





項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2016 伸長(位移)計 (含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW/XL-80)	自訂之伸長(位移) 計校正程序 (文件編號: MT-C-99-008)	0	mm	1000	mm	L: 公尺	2X (3.6+4.8XL) (L: 公尺 (m))	μm
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KA2017 試驗機速度 (含遊校)	雷射干涉儀 (RENISHAW/XL-80)	自訂之試驗機速度 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-104-022)	0	mm/min	100	mm/min	速度	0.003	mm/min
			100	mm/min	500	mm/min	速度	0.011	mm/min
			500	mm/min	1000	mm/min	速度	0.021	mm/min
			1000	mm/min	2000	mm/min	速度	0.042	mm/min
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KA4006 工具顯微鏡 (含遊校)	標準尺 (OLYMPUS/OB-MM) 標準尺 (RSF/ML310)	自訂之工具顯微鏡 校正程序(含遊校) (文件編號: MT-C-95-104)	0	mm	1	mm	目鏡刻度尺	0.0010	mm
			0	mm	200	mm	載物台行程 (X 軸)	0.0023	mm
			0	mm	150	mm	載物台行程 (Y 軸)	0.0019	mm
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									



## 質量/力量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼	METTLER/15880	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	mg	1	mg	F1 法碼	0.0011	mg
	METTLER/15882		2	mg	2	mg	F1 法碼	0.0011	mg
	METTLER/15883		5	mg	5	mg	F1 法碼	0.0013	mg
	METTLER/15851		10	mg	10	mg	F1 法碼	0.0012	mg
	METTLER/73226		20	mg	20	mg	F1 法碼	0.0011	mg
	METTLER/73227		50	mg	50	mg	F1 法碼	0.0015	mg
	METTLER/73338		100	mg	100	mg	F1 法碼	0.0017	mg
	HAFNER/F1		200	mg	200	mg	F1 法碼	0.0020	mg
			500	mg	500	mg	F1 法碼	0.0027	mg
			1	g	1	g	F1 法碼	0.00003	g
			2	g	2	g	F1 法碼	0.00003	g
			5	g	5	g	F1 法碼	0.00004	g
			10	g	10	g	F1 法碼	0.00004	g
			20	g	20	g	F1 法碼	0.00004	g
			50	g	50	g	F1 法碼	0.00004	g
			100	g	100	g	F1 法碼	0.00005	g
			200	g	200	g	F1 法碼	0.00008	g
			500	g	500	g	F1 法碼	0.0005	g
			1	kg	1	kg	F1 法碼	0.0007	g
			2	kg	2	kg	F1 法碼	0.0011	g
			5	kg	5	kg	F1 法碼	0.03	g
			10	kg	10	kg	F1 法碼	0.03	g
			20	kg	20	kg	F1 法碼	0.03	g
	1	mg	1	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0015	mg		
	2	mg	2	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0016	mg		
	5	mg	5	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0018	mg		
	10	mg	10	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0018	mg		



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼	METTLER/15880	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	20	mg	20	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0018	mg
	METTLER/15882		50	mg	50	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0022	mg
	METTLER/15883		100	mg	100	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0027	mg
	METTLER/15851		200	mg	200	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0034	mg
	METTLER/73226		500	mg	500	mg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0042	mg
	METTLER/73227		1	g	1	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00004	g
	METTLER/73338		2	g	2	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00004	g
	HAFNER/F1		5	g	5	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00005	g
			10	g	10	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00005	g
			20	g	20	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00005	g
			50	g	50	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00006	g
			100	g	100	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00008	g
			200	g	200	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.00011	g
			500	g	500	g	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0007	g
			1	kg	1	kg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0010	g
			2	kg	2	kg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.0012	g
			5	kg	5	kg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.03	g
			10	kg	10	kg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.04	g
			20	kg	20	kg	不鏽鋼法碼 (F1 級及以下)	0.04	g
			1	mg	1	mg	銅質法碼	0.0015	mg
			2	mg	2	mg	銅質法碼	0.0016	mg
			5	mg	5	mg	銅質法碼	0.0018	mg
			10	mg	10	mg	銅質法碼	0.0018	mg
	20	mg	20	mg	銅質法碼	0.0018	mg		
	50	mg	50	mg	銅質法碼	0.0022	mg		
	100	mg	100	mg	銅質法碼	0.0027	mg		
	200	mg	200	mg	銅質法碼	0.0032	mg		
	500	mg	500	mg	銅質法碼	0.0042	mg		





項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1001 法碼	METTLER/15880	自訂之法碼組校正程序 (1 mg to 20 kg) (文件編號: MT-C-110-007)	1	g	1	g	銅質法碼	0.00004	g
	METTLER/15882		2	g	2	g	銅質法碼	0.00004	g
	METTLER/15883		5	g	5	g	銅質法碼	0.00005	g
	METTLER/15851		10	g	10	g	銅質法碼	0.00005	g
	METTLER/73226		20	g	20	g	銅質法碼	0.00006	g
	METTLER/73227		50	g	50	g	銅質法碼	0.00007	g
	METTLER/73338		100	g	100	g	銅質法碼	0.00012	g
	HAFNER/F1		200	g	200	g	銅質法碼	0.00022	g
			500	g	500	g	銅質法碼	0.0008	g
			1	kg	1	kg	銅質法碼	0.0014	g
			2	kg	2	kg	銅質法碼	0.0025	g
			5	kg	5	kg	銅質法碼	0.03	g
			10	kg	10	kg	銅質法碼	0.04	g
			20	kg	20	kg	銅質法碼	0.04	g
			500	g	500	g	鑄鐵法碼	0.0012	g
			1	kg	1	kg	鑄鐵法碼	0.0023	g
			2	kg	2	kg	鑄鐵法碼	0.0044	g
			5	kg	5	kg	鑄鐵法碼	0.03	g
			10	kg	10	kg	鑄鐵法碼	0.04	g
	20	kg	20	kg	鑄鐵法碼	0.06	g		
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC1002 天平 (含遊校)	METTLER/73226	自訂之電子天 平校正程序 (文件編號: MT-C-95-023) (文件編號: MT-C-103-027) (文件編號: MT-C-103-028)	0.001	g	50	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00011	g
	METTLER/73227		>50	g	100	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00012	g
	METTLER/73338		>100	g	200	g	可讀數 $\geq$ 0.00001 g	0.00018	g
	HANFER/F1		0.001	g	2000	g	可讀數 $\geq$ 0.0001 g	0.0019	g
			0.1	g	10000	g	可讀數 $\geq$ 0.01 g	0.39	g
			>10000	g	30000	g	可讀數 $\geq$ 0.01 g	0.45	g
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KC1004 平台秤 (含遊校)	METTLER 1 mg~200 g/23EA METTLER 1 g~2 Kg/14EA CHINA_SCALE 100 g~10 kg/32EA	自訂之電子秤 (0 kg to 100 kg) 校正程序 (文件編號: MT-C-110-006)	0.1	kg	100	kg	可讀數 $\geq$ 0.01 kg	0.07	kg
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KC2002 荷重元	標準法碼 (CHINA SCALE #21) 荷重元 (HBM/U10M_2.5 kN、 HBM/U10M_12.5 kN)	自訂之荷重元 校正程序 (文件編號: MT-C-99-009) 自訂之力量傳 感器 (荷重元) 校正程序 (文件編號: MT-C-109-005)	0.98 (0.1)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	壓縮 (法碼)	0.012 (0.0012)	N (kgf)
			19.61 (2)	N (kgf)	196.1 (20)	N (kgf)	壓縮 (法碼)	0.08 (0.008)	N (kgf)
			196.1 (20)	N (kgf)	1961 (200)	N (kgf)	壓縮 (法碼)	1.6 (0.16)	N (kgf)
			0.98 (0.1)	N (kgf)	19.61 (2)	N (kgf)	拉伸 (法碼)	0.014 (0.0014)	N (kgf)
			19.61 (2)	N (kgf)	196.1 (20)	kN (kgf)	拉伸 (法碼)	0.10 (0.010)	N (kgf)
			196.1 (20)	kN (kgf)	1961 (200)	kN (kgf)	拉伸 (法碼)	0.6 (0.06)	N (kgf)





項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度		
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位	
KC2002 荷重元	標準法碼 (CHINA SCALE #21) 荷重元 (HBM/U10M_2.5 kN、 HBM/U10M_12.5 kN)	自訂之荷重元校正 程序 (文件編號： MT-C-99-009)	200	N	2	kN	壓縮 (荷重元)	1.3	N	
			(20.4)	(kgf)	(204)	(kgf)	(0.13)	(kgf)		
		自訂之力量傳感器 (荷重元) 校正程序 (文件編號： MT-C-109-005)	1	kN	10	kN	壓縮 (荷重元)	5.2	N	
			(101.97)	(kgf)	(1019.72)	(kgf)	(0.52)	(kgf)		
		200	N	2	kN	拉伸 (荷重元)	0.6	N		
		(20.4)	(kgf)	(204)	(kgf)	(0.06)	(kgf)			
		1	kN	10	kN	拉伸 (荷重元)	3.8	N		
		(101.97)	(kgf)	(1019.72)	(kgf)	(0.38)	(kgf)			
報告簽署人: 張國典; 黃樹海; 楊智傑										
KC2005 材料試驗 機 (含遊校)	標準法碼 (CHINA SCALE #21) 荷重元 (NTS/LRM-2kN、 NTS/LRM-20kN)	自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (文件編號： MT-C-99-010)	0.98	N	19.6	N	拉伸 (法碼)	0.007	N	
			(0.1)	(kgf)	(2)	(kgf)	(0.0007)	(kgf)		
		自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (MT-C-109-006)	196	N	1961	N	拉伸 (法碼)	0.6	N	
			(20)	(kgf)	(200)	(kgf)	(0.06)	(kgf)		
				0.98	N	19.6	N	壓縮 (法碼)	0.011	N
				(0.1)	(kgf)	(2)	(kgf)	(0.0011)	(kgf)	
				196	N	1961	N	壓縮 (法碼)	1.5	N
				(20)	(kgf)	(200)	(kgf)	(0.15)	(kgf)	
		200	N	2	kN	拉伸 (荷重元)	0.10	%		
		(20.4)	(kgf)	(204)	(kgf)					
		1	kN	10	kN	拉伸 (荷重元)	0.05	%		
		(101.97)	(kgf)	(1019.7)	(kgf)					
		200	N	2	kN	壓縮 (荷重元)	0.13	%		
		(20.4)	(kgf)	(204)	(kgf)					
		1	kN	10	kN	壓縮 (荷重元)	0.06	%		
		(101.97)	(kgf)	(1019.7)	(kgf)					



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC2005 材料試驗機 (含遊校)	標準法碼 (CHINA SCALE #21) 荷重元 (NTS/LRM-2kN、 NTS/LRM-20kN)	自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (文件編號: MT-C-99-010) 自訂之材料試驗機 (含遊校) 校正程序 (MT-C-109-006)	19.6 (2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	拉伸 (法碼)	0.10 (0.01)	N (kgf)
			19.6 (2)	N (kgf)	196 (20)	N (kgf)	壓縮 (法碼)	0.08 (0.008)	N (kgf)
報告簽署人: 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KC4001 扭力扳手	NORBAR/43228/50590.LOG NORBAR/43228/50593.LOG NORBAR/43228/50772.LOG	自訂之扭力扳手校 正程序 (文件編號: MT-C-99-011)	1 (10)	N.m (kgf cm)	10 (102)	N.m (kgf cm)	示值式 (TYPE I)	0.54	%
			10 (102)	N.m (kgf cm)	100 (1020)	N.m (kgf cm)	示值式 (TYPE I)	0.42	%
			100 (1020)	N.m (kgf cm)	1000 (5610)	N.m (kgf cm)	示值式 (TYPE I)	0.38	%
			1 (10)	N.m (kgf cm)	10 (102)	N.m (kgf cm)	預置式 (TYPE II)	0.57	%
			10 (102)	N.m (kgf cm)	100 (1020)	N.m (kgf cm)	預置式 (TYPE II)	0.39	%
			100 (1020)	N.m (kgf cm)	1000 (10197)	N.m (kgf cm)	預置式 (TYPE II)	0.27	%
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									
KC4002 扭力起子	NORBAR/43212 NORBAR/43228/50590.LOG	自訂之扭力起子校 正程序 (文件編號: MT-C-101-058)	0.02 (0.204)	N.m (kgf cm)	2 (20.4)	N.m (kgf cm)	示值式 (TYPE I)	1.0	%
			2 (20.4)	N.m (kgf cm)	10 (102)	N.m (kgf cm)	示值式 (TYPE I)	1.1	%
			0.02 (0.204)	N.m (kgf cm)	2 (20.4)	N.m (kgf cm)	預置式 (TYPE II)	0.4	%



項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KC4002 扭力起子	NORBAR/43212 NORBAR/43228/50590.LOG	自訂之扭力起 子校正程序 (文件編號: MT-C-101-058)	2 (20.4)	N.m (kgf cm)	10 (102)	N.m (kgf cm)	預置式 (TYPE II)	0.6	%
報告簽署人: 張國典; 黃樹海; 楊智傑									
KC4004 扭力校正器	HIOS/40cm	自訂之扭力校 正器校正程序 (文件編號: MT-C-95-027)	1 (10)	N.m (kgf cm)	10(102)	N.m (kgf cm)		0.24	%
	NORBAR/21407		10 (102)	N.m (kgf cm)	100(1020)	N.m (kgf cm)		0.11	%
	NORBAR/21408 NORBAR/2N~100N		100 (1020)	N.m (kgf cm)	1000(10197)	N.m (kgf cm)		0.12	%
報告簽署人: 張國典; 黃樹海; 楊智傑									

## 流量

項目代碼 /校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KH3001 風速計	熱線式風速計 TSI/8465-300-1 皮托管風速計 Furness Controls/FCO352-2w	自訂 MT-C-103-004	0.5	m/s	1	m/s		0.03	m/s
			1	m/s	5	m/s		0.15	m/s
			5	m/s	25	m/s		0.30	m/s
			25	m/s	30	m/s		0.40	m/s
報告簽署人: 張國典; 黃樹海									

註: 最小不確定度係以約 95 %信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)

